

*Зайцев И.В.*

## ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

На сегодняшний день технология соединения листовых материалов без использования крепёжных элементов нашла широкое применение во всем мире. Основной сферой применения данной технологии является вентиляционная промышленность. Посредством специального ручного пресса в вентиляционных системах присоединяется, например, фланцевая шина к вентиляционному коробку.

Ручной соединительный пресс – инструмент, снабжённый пневмогидравлическим приводом, специально разработанный для долговременных и устойчивых к коррозии соединений между перекрывающимися металлическими листами методом холодной формовки. Соединение формируется

прессующим ударом, подвижный пуансон и фиксирующая матрица являются набором инструмента, которым за один проход изготавливается соединение смещением. При соответствующем выборе пуансона и матрицы можно устанавливать круглое либо прямоугольное соединение. На рисунке 1 показан внешний вид возможных соединений.

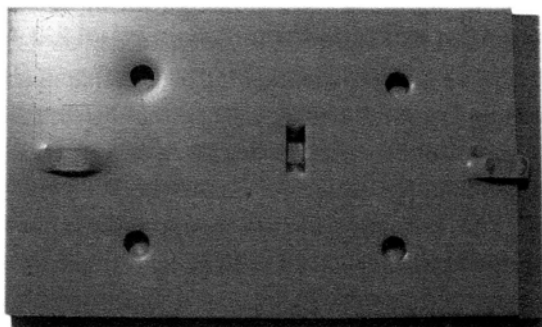
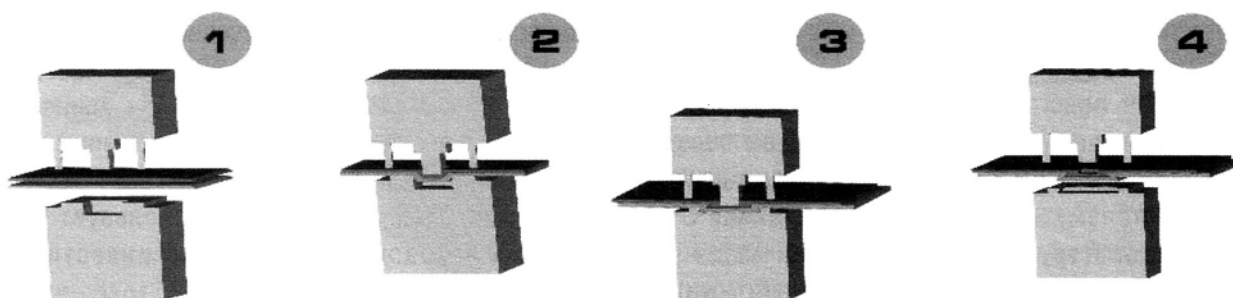


Рис. 1

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОЦЕССА:

- В процессе обработки создается соединение без использования каких-либо соединительных элементов.
- Возможность соединения материалов без покрытия и с покрытием, например, оцинкованных, окрашенных.
- Долговечность, надёжность и виброустойчивость полученного соединения.
- Возможность соединения листов из различных материалов.
- Возможность получения герметичного соединения.
- Простота выполнения необходимого соединения.
- Высокая производительность.
- Возможность автоматизации процесса.
- Низкая себестоимость.

### ПРОЦЕСС УСТАНОВКИ



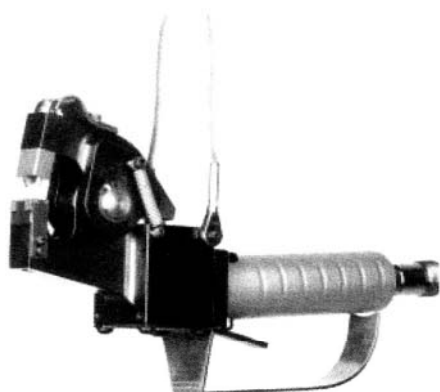
Компания «РиветКом» представляет на российском рынке профессиональные ручные прессы производства итальянской компании ММА.

Модельный ряд инструментов насчитывает более 5 разновидностей, что позволяет подобрать инструмент для

решения любой технической задачи.

При правильной эксплуатации инструмент ММА может производить 200000-300000 соединений без замены пуансона и матрицы. Полная замена масла производится после 1000 часов работы или каждые 2 года.

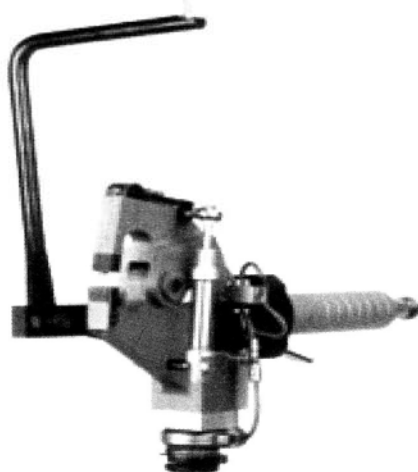
## ОСНОВНЫЕ МОДЕЛИ ПРЕССОВ ММА

**RM310**

Высокопроизводительный инструмент с отдельным пневмогидравлическим поршнем. Идеально подходит для скрепления материалов средних и больших толщин. Может выполнять как квадратные, так и герметичные круглые соединения.

*Технические параметры*

Вес, кг	2,4
Рабочее давление, бар	5-6
Рабочий цикл, сек	0,8
Сила удара, Н	35000
Толщина соединяемых материалов: сталь, мм	3 максимально
Толщина соединяемых материалов: нержавеющая сталь, мм	2,4 максимально

**RM320**

Высокопроизводительный инструмент с отдельным пневмогидравлическим поршнем. Идеально подходит для скрепления материалов средних и больших толщин. Может выполнять как квадратные, так и герметичные круглые соединения. Отличительной особенностью является увеличенное расхождение пуансона и матрицы. Оптимально подходит для скрепления крупногабаритных деталей

*Технические параметры*

Вес, кг	5
Рабочее давление, бар	5-6
Рабочий цикл, сек	0,8
Сила удара, Н	35000
Толщина соединяемых материалов: сталь, мм	3 максимально
Толщина соединяемых материалов: нержавеющая сталь, мм	2,4 максимально