

Жуков А.Л.

ЗАПРЕССОВКА – НОВЫЙ ПОХОД К ПРОБЛЕМЕ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖА

В настоящее время технология установки крепежа посредством запрессовки находит всё большее применение во многих отраслях промышленности. Высокое качество и эффективность данного способа подтверждаются его применением в самых высокотехнологичных отраслях, таких как авиа и судостроение, электроника и медицина, автомобилестроение, технология широко используется при производстве электротехнического и компьютерного оборудования.

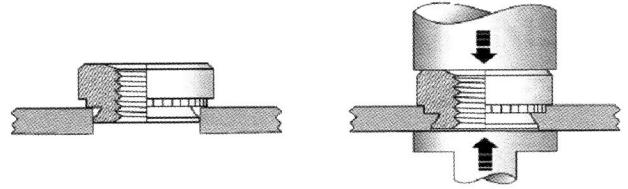
Технология запрессовки крепёжных элементов включает в себя большой ассортимент резьбовых элементов, нерезьбовых штифтов и специализированное оборудование для их установки – пневматические, пневмогидравлические и гидравлические прессы.

Проблема крепления резьбового элемента к листовым металлическим конструкциям всегда была особенно актуальна. Большое количество разнообразных способов установки резьбовых метизов, широко применяемых в настоящее время (от приварки метизов до использования специальных заклёпок с резьбой), не позволяет полностью решить эту проблему. С появлением специального запрессовываемого крепежа стало значительно легче воплощать многие конструкционные и технологические решения. Большой выбор запрессовываемых метизов позволяет успешно реализовывать многие задачи, а во многих случаях применение данных элементов является единственно возможным способом.

Огромное количество разнообразных запрессовываемых крепёжных элементов (резьбовые гайки и втулки, гладкие штифты и втулки, резьбовые шпильки, неразборные винты, держатели) от ведущих европейских производителей не только помогает найти наиболее точное решение технической задачи, но и оптимизировать производственный процесс.

С помощью профессиональных прессов ведущих мировых производителей PennEngineering и Haeger возможно легко и быстро установить разнообразные метизы. Дополнительно прессы можно снабдить компьютерным управлением, а с использованием специальной системы полностью автоматизировать процесс подачи крепежа.

Американская компания PennEngineering по праву считается законодателем мод в области производства запрессовываемого крепежа и профессионального



оборудования для его установки. Компания владеет торговой маркой PEM, под которой и производятся запрессовываемые элементы и прессы. Профессиональный подход, огромный ассортимент крепежа и высокое качество продукции сделали бренд PEM узнаваемым во всем мире. Прессы для установки крепежа компания производит с 1967 года, а на сегодняшний день многолетние наработки и огромный опыт позволяют компании по запросам клиентов укомплектовать прессы специальными роботами и свести «человеческий фактор» к минимуму. Прессы PEM – это оптимальный выбор профессионального оборудования по соотношению «цена – качество». Среди модельного ряда есть как небольшие мобильные ручные прессы, предназначенные для установки малых серий крепежа, так и большие стационарные прессы для крупных производств.

На сегодняшний день оборудование для запрессовки метизов от американской компании Haeger (профессиональные гидравлические прессы) обеспечивает надёжную и высокопроизводительную установку запрессовочного крепежа. В ассортименте продукции Haeger присутствуют и прессы с автоматической подачей метизов, и с полностью автоматизированным компьютерным управлением.

Модельный ряд гидравлических прессов Haeger включает в себя семь базовых моделей (с максимальным рабочим усилием от 4 до 15 тонн), кроме того, каждый пресс можно доукомплектовывать необходимыми опциями в зависимости от потребности установочного процесса (счётчиками продукции, функциями подсветки рабочего места, компьютерным управлением, системой подачи метизов и др.)

Прессы Haeger позволяют осуществить эффективный и надёжный способ фиксации любого самозажимного крепежа фактически на любом металле.

Более подробную информацию о технологии запрессовки метизов Вы можете получить у специалистов компании «РиветКом»

по тел.: (495) 781-42-49.