



Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH



Приварка метизов конденсаторным разрядом

Техническое описание

В этом методе сварки, энергия, накопленная в конденсаторной батарее разряжается через контактный кончик сварочного метиза в пределах чрезвычайно короткого времени 1-3 мс (0,001-0,003 секунд). Применение защитного газа или керамических наконечников-колец не требуется.



Кончик метиза касается обрабатываемой детали.



Включается конденсаторный разряд. Замкнутая дуга расплавляет контактные зоны метиза и рабочей поверхности детали.



Метиз прогревается и расплавленный сварочной дугой объем металла. Материал упрочняется и метиз приваривается.

Область применения

Вследствие чрезвычайно малой глубины проникновения, приблизительно 0,1 мм, этот метод главным образом используется для приварки шпилек на тонкостенных тонколистовых металлах с минимальной толщиной 0,5 мм. Никакие следы сварки не видны на большей части тонколистовых металлов. Тонколистовой металл не подвергается перфорации, деформации или обезжелезиванию на обратной стороне (видимая лицевая сторона), даже если поверхность была ламинированная пластиком или гальваническое покрытие.

