

TITGEMEYER ^{©®}

Болт с обжимным запирающим кольцом (Lockbolt – system) компании TITGEMEYER - это надежный крепеж, который используется в местах повышенных вибраций и динамических нагрузок.

Эта система крепежа представляет собой болт с поперечным расположением насечек и обжимное кольцо. Пневмогидравлическим или гидравлическим инструментом создается большое стягивающее усилие скрепляемых деталей, болта и кольца, при этом кольцо обжимается вокруг насечек болта, образуя прочное запирающее соединение.

Благодаря высокой прочности, крепление болтами с запирающим кольцом, используется при сооружении массивных металлических конструкций, в сфере самолетостроения, автомобильной и железнодорожной промышленности, машиностроении, и других областях.

Инструмент для установки штифтов Lockbolt-system

Пневмогидравлические инструменты для болтов с запирающим кольцом	2 стр
Гидравлические инструменты для болтов с запирающим кольцом	3 стр.
Тяговые головки для болтов Standard и Maxigrip	5 стр.
Тяговые головки для болтов Standard HV	8 стр.
Гидравлический циркуляционный усилитель модель НК 432-2	9 стр.
Гидравлический резак для демонтажа запирающего кольца	10 стр.

Пневмогидравлические инструменты для болтов с запирающим кольцом Lockbolt - system

Модель 255 (без тяговой головки)

Технические данные

Рабочий ход: примерно 16 мм Рабочее давления: 6 - 7 бар Усилие: 34,5 kN при 6 бар

Вес: 4,0 кг

Производственная область:

Болт с запирающим кольцом стандарт \emptyset 5,0 / 6,0 / 6,5 / 8,0 / 10 мм из алюминия и стали

Болт с запирающим кольцом Maxigrip ø 5,0 / 6,5 / 8,0 /10 мм из алюминия и стали

Артикул 375 190



Модель 256 (без тяговой головки)

Технические данные

Рабочий ход: примерно 22 мм Рабочее давление: 6 - 7 бар Усилие: 44,4 kN при 6 бар

Вес: 5,0 кг

Производственная область:

Болт с запирающим кольцом стандарт ø 5,0 / 6,5 / 8,0 / 10,0 мм из алюминия и стали

Болт с запирающим кольцом Maxigrip

ø 5,0 / 6,5 / 8,0 / 10,0 мм из алюминия и стали

Артикул 375 490



Гидравлические инструменты для болтов с запирающим кольцом Lockbolt - system



Модель 2480 (без тяговой головки)

Длина шланга 3,5 м (другая длина шланга на заказ)

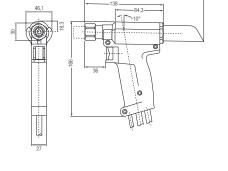
Технические данные

Рабочий ход: примерно 22 мм Вес: 2,0 кг (без шланга) Производственная область:

Болт с запирающим кольцом стандарт ø 5,0 / 6,0 / 6,5 мм из алюминия и стали Болт с запирающим кольцом Maxigrip ø 5,0 / 6,5 мм из алюминия и стали

Артикул 370 445

(дополнительно требуется заказ тяговых головок и циркуляционного усилителя НК 432)



МоделЬ 2503 (без тяговой головки)

Длина шланга 3,5 м (другая длина шланга на заказ)

Технические данные

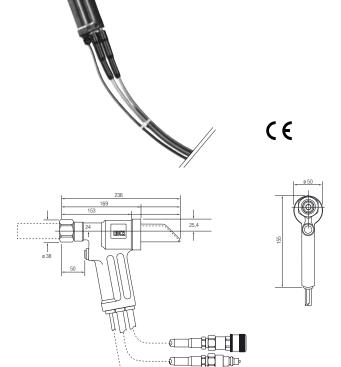
Рабочий ход: примерно 38 мм Вес: 2,2 кг (без шланга) Производственная область:

Болт с запирающим кольцом стандарт \emptyset 5,0 / 6,0 / 6,5 / 8,0 мм из алюминия и стали

ø 10,0 мм из алюминия

Болт с запирающим кольцом Maxigrip ø 5,0 / 6,5 / 8,0 мм из алюминия и стали

ø 10,0 мм из алюминия



Артикул 370 445

(дополнительно требуется заказ тяговых головок и циркуляционного усилителя НК 432)

Модель 2600 (без тяговой головки)

Длина шланга 3,5 м (другая длина шланга на заказ)

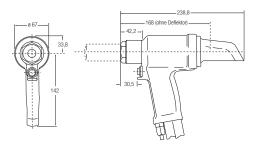
Технические данные

Рабочий ход: примерно 31 мм Вес: 3,3 кг (без шланга) Производственная область:

Болт с запирающим кольцом стандарт Ø 10,0 мм из алюминия и стали Болт с запирающим кольцом Maxigrip Ø 8,0 / 10,0 мм из алюминия и стали

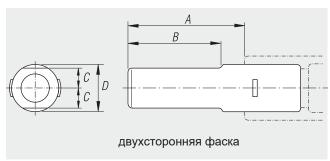
Артикул 370 820 (дополнительно требуется заказ тяговых головок и циркуляционного усилителя НК 432)

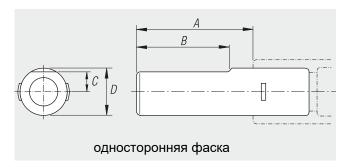






Тяговые головки для болтов Standard и Maxigrip





Тяговые головки для стопорного кольца Standard

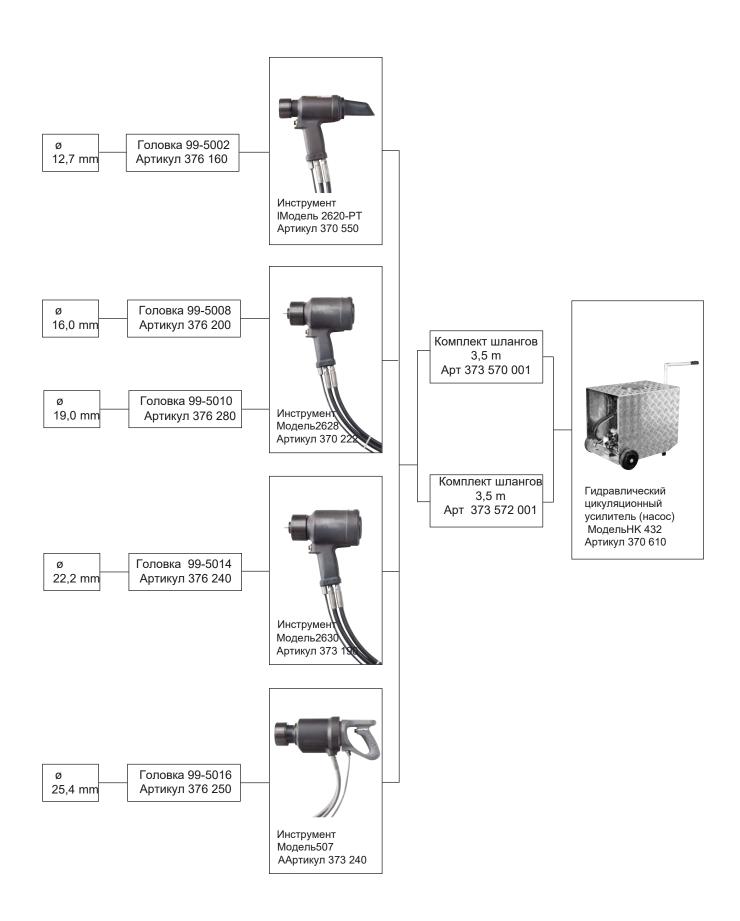
Болт	Инструмент		Разм	еры	Фаска	Тип	Артикул	
-Ø	модель	A	В	C	D		головки	
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
5,0	MS 75	51,0	-	-	19,0	_	99-3003	371 680
6,0/6,5	MS 75/2480	51,0	-	-	19,3	-	99-3006	371 705
	256/2503	58,0	43,5	9,7	19,3	1	99-2564	375 845
8,0	255/256/2503	71,0	53,0	12,0	27,0	1	99-99-245	375 885
10,0	255/256/2503	70,0	53,0	12,0	27,0	1	99-100-245	375 945
	2600	75,0	54,0	12,7	27,0	2	99-2663	371 785

Тяговые головки для стопорного кольца Maxigrip

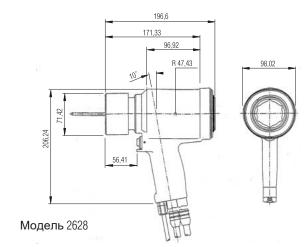
	• •	•	. •	•				
Болт	Инструмент		Разм	еры	Фаска	Тип	Артикул	
-Ø	модель	A	В	C	D		головки	
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
5,0	MS 75/2480	49,0	40,0	9,0	19,0	2	99-1456¹	372 985
6,5	2400/MS 70/75	54,0	40,0	9,3	19,7	2	99-14771	371 980
	255/256/2503	91,0	46,0	9,0	20,0	2	99-1290	371 960
8,0	255/256/2503	71,0	53,0	12,0	30,0	2	99-1439	371 965
	2600	72,0	51,0	12,7	30,0	2	99-3217	371 750
10,0	255/256/2503/2580	73,0	53,0	13,0	30,0	2	99-1440	371 970
	2600	82.0	71,0	16,0	33.0	2	99-3220	371 760

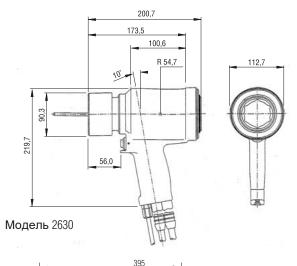
¹ Эти тяговые головки могут быть установлены на инструменты модель 255/256 и модель 2503 посредством промежуточного адаптера модель 102 463, Артикул № 375 870

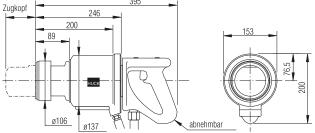
Тяговые головки в удлиненном исполнении могут быть изменены по запросу



166,69 159,27 97,43 R 34,30 40,81







Модель 507

Модель 2620-РТ (без тяговой головки)

Технические данные

Диаметр Ø 12,7 mm

Усилие 78,93 KN при 448 bar

 Bec:
 6,0 kg

 Рабочий ход
 36,5 mm

Артикул 370 550

Модель 2628 (без тяговой головки)

Технические данные

Диаметр: ø 16,0 и 19,0 mm Усилие: 177,3 KN при 448 bar

 Bec:
 10,0 kg

 Рабочий ход:
 46 mm

Артикул 370 222

Модель 2630 (без тяговой головки)

Технические данные

Диаметр: Ø 22,2 mm

Усилие: 261 kN при 448 bar

 Bec:
 15 kg

 Рабочий ход:
 48,4 mm

Артикул 373 190

Модель 507 (без тяговой головки)

Технические данные

Диаметр: ø 25,4 mm

Усилие: 336,73 KN при 393 bar

 Bec:
 23 kg

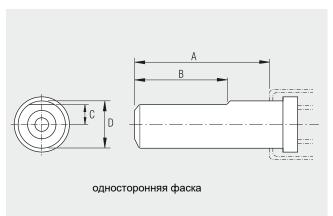
 Рабочий ход:
 63,5 mm

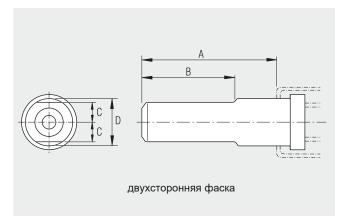
Артикул 373 240

Все гидравлические установочные инструменты должны быть подключены к гидравлическому циркуляционному усилителю с помощью комплекта шлангов

Тяговые головки Standard HV







Тяговые головки для стопорного кольца Standard

Болт	Инструмент		Разм	еры	Фаска	Тип	Артикул	
-Ø	Модель	A	В	C	D		головки	
[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
12,7	2620 PT	106	58	19	44	1	99-5002	376 160
16,0	2628	106	58	23	55	1	99-5008	376 200
19,0	2628	119	58	24	55	1	99-5010	376 280
22,2	2630	83	54	30	70	1	99-5014	376 240
25,4	507	100	70	38	83	2	99-5016	376 250

Тяговые головки в удлиненном исполнении могут быть изменены по запросу



Гидравлический циркуляционный усилитель модель НК 432-2 (без комплекта шлангов)

Для работы гидравлических установочных инструментов

Технические данные

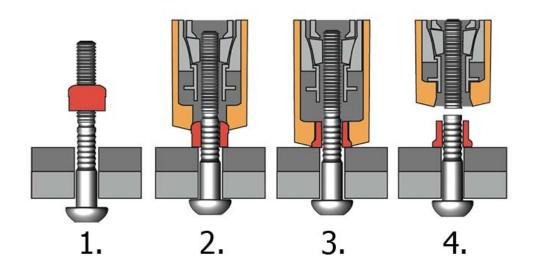
Длина540 mmШирина470 mmВысота510 mmВес:62,0 kgЕмкость бака7 лНасос3,2 л/minНапряжение:380 VДавление масла:580 bar

Артикул 370 610

Установка болтов с запирающим кольцом (Lockbolt – system)

Пневмогидравлическим или гидравлическим инструментом создается большое стягивающее усилие скрепляемых деталей, болта и кольца, при этом кольцо обжимается вокруг насечек болта, образуя прочное запирающее соединение.

Монтаж:

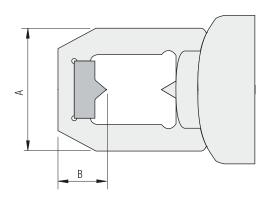


Гидравлический резак для демонтажа запирающего кольца

Диаметр ø [mm]	A	В	Bec	Модель	Арт.
	[mm]	[mm]	[kg]		
12,7	39,7	28,6	2,7	516	373 600
16,0	49,2	28,6	2,7	520	373 630
19,0	57,2	31,8	3,2	524	373 660
22,2	63,5	31,8	3,6	528	373 690
25,4	66,6	38,1	7,2	532	_



Гидравлические резаки запорного кольца должны быть установлены на напорный трубопровод комплекта шлангов с помощью быстрой муфты.



Комплекты шлангов в сборе с быстродействующими муфтами, для гидравлических циркуляционных усилителей, инструментов и резцов запирающего кольца

Длина	Диаметр	Давление	Артикул
		max	
[m]	[mm]	[bar]	
3,5	6,4	400	373 570 001
10,0	6,4	400	373 572 001

